



El mejor amigo de tu piscina®

SPINNOTICIAS

Nuestro punto de encuentro

48ª Edición Invierno 2016

Publicación Trimestral de Spin Grupo



**Accidentes más comunes en la piscina
¿Por qué Flexcon?
Lámparas LED**

Editorial

Ing. Humberto Abaroa M.

Director General Corporativo

Estimados amigos:

Ahora que se inicia 2016 es importante comunicarles a nuestros lectores las estrategias y planes de nuestro grupo, mismas que estamos seguros que favorecerán a los consumidores de nuestros productos, equipos y sistemas; también se beneficiarán nuestros distribuidores y finalmente nosotros como fabricantes y proveedores de origen.

Nuestra principal estrategia es y será "DAR MAS POR MENOS" lo que implica algo difícil de cumplir, porque para poder hacer eso, se tienen que dominar aspectos tecnológicos lo que implica conocimientos, investigación y desarrollo, que pocas empresas pueden ofrecer, ya que la mayoría solo pueden ofrecer precios bajos para lograr clientes y ese proceder es lo mismo que DAR MENOS POR MENOS, cosa que cualquiera puede hacer y ofrecer.

Nuestro grupo es probablemente la empresa que vende los productos más caros del mercado, pero nuestros productos por su calidad y los sistemas de aplicación y asesoría que tenemos desarrollados, dan por resultado gastos menores y consecuentemente más economía. Eso no solamente lo decimos, lo podemos demostrar en el campo y con hechos, no con palabrería y promesas infundadas típicas de los mercaderes.

Nos hemos fijado como misión y meta crear, fabricar y comercializar productos orientados a los segmentos de piscinas, tratamiento de agua, industria alimentaria y jardinería.

Es para nosotros motivo de orgullo el haber incursionado exitosamente en otros países y tenemos operaciones en todo Centro América, Panamá, algunos países de Sudamérica y en El Caribe. Nuestras exportaciones están creciendo a un ritmo más acelerado que lo que estamos logrando en nuestro propio país, y eso es debido a las estrategias que hemos seguido con todo compromiso.

También es importante mencionar que estamos formando un grupo de distribuidores que se identifiquen y se comprometan a cumplir con nuestras estrategias y valores, para formar un verdadero equipo eficiente para servir al mercado como lo merece. Esa es nuestra visión y sabemos que por ese camino tendremos el éxito esperado y los consumidores de nuestros productos y servicios estarán favoreciéndonos como consecuencia de nuestro esfuerzo.

Revista trimestral (Enero - Marzo 2016) Editor Responsable: Humberto Abaroa Martínez.
Número de Certificado de Reserva Otorgado por el Instituto Nacional del Derecho de Autor: 04-2008-012114352900-102. Número de Certificado de Licitud de Contenido: 11571. Domicilio de la Publicación: 2ª Cerrada de Pilares No. 11 Col. Las Águilas C.P. 01710 Del. Álvaro Obregón, México, D.F.

DIRECTORIO

Director General Corporativo
Ing. Humberto Abaroa Martínez
habaroamtz@spingrupo.com

Director de Mercadotecnia
Ing. Humberto Abaroa Lance
betoabaroa@spingrupo.com

Director de Operaciones
Ing. Héctor Abaroa Lance
hectorabaroa@spingrupo.com

Directora de Finanzas
Lic. Verónica Abaroa Lance
veroabaroa@spingrupo.com

Director Comercial
Ing. Luis Abaroa Lance
luisabaroa@spingrupo.com

Gerente Nacional de Ventas
Ing. Carlos Granados Islas
cgranados@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Sureste
Lic. Eduardo Fúnez Olivier
efunez@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Occidente
vtasguadalajara@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Norte
vtasmonterrey@spingrupo.com

Gerente Regional Zona Centro
Lic. Efrain Mendiola S.
emendiola@spingrupo.com

Gerente Nacional de Servicio Técnico
Q.F.B. Fco. Javier Salazar Lozano
jsalazar@spingrupo.com

Gerente de Mercadotecnia
Lic. Josué Espinosa Landa
mercadotecnia@spingrupo.com

Gerente de Administración y Finanzas
Lic. David Guzmán Acosta
dguzman@spingrupo.com

Gerente Nacional de Crédito y Cobranza
Lic. Norma Martínez Sanchez
nmartinez@spingrupo.com

Comercio Internacional
Ing. Álvaro Iglesias Cacao
acacao@spingrupo.com
Ing. Natalia Gamboa Alpizar
ngamboa@spingrupo.com
Ing. Esteban A. Trejos Gómez
etrejos@spingrupo.com

SPIN, S.A de C.V.
2a Cerrada de Pilares No. 15
Col. Las Águilas, México, D.F.
Tel.: 52 +55 + 5593 0447
Fax.: 52 + 55 + 5660 4622
www.spingrupo.com

Impreso por: Segrain Impresores, S.A. de C.V.
www.segrain.com.mx

MATRIZ

MÉXICO, D.F.
mercadotecnia@spingrupo.com
52 + (55) 5593 0447
FAX 52 + (55) 5660 4622
www.spingrupo.com

SUCURSALES NACIONALES

ACAPULCO

vtasacapulco@spingrupo.com
(744) 482 8874, 482 8881

CANCÚN

vtascancun@spingrupo.com
(998) 882 2579, 882 2580

CUERNAVACA

vtascuernavaca@spingrupo.com
(777) 321 8001, 321 7826

GUADALAJARA

vtasguadalajara@spingrupo.com
(333) 833 7065, 633 4775

HERMOSILLO

vtashermosillo@spingrupo.com
(662) 284 8088, 284 8089

LEÓN

vtasleon@spingrupo.com
(477) 195 6109, 195 6110

LOS CABOS

vtasloscabos@spingrupo.com
(624) 124 0327, 124 0328

MANZANILLO

vtasmanzanillo@spingrupo.com
(314) 333 2500, 333 1410

MAZATLÁN

vtasmazatlan@spingrupo.com
(669) 981 2707, 981 0981

MÉRIDA

vtasmerida@spingrupo.com
(999) 919 2813, 919 2815

MONTERREY

vtasmonterrey@spingrupo.com
(818) 333 6726, 348 7347

PUERTO VALLARTA

vtasvallarta@spingrupo.com
(322) 222 0780, 222 1229

QUERÉTARO

vtasqueretaro@spingrupo.com
(442) 217 8028, 217 8057

VERACRUZ

vtasveracruz@spingrupo.com
(229) 155 0748, 155 0749

SUCURSALES INTERNACIONALES

ESPAÑA

IBERPOOL EUROPA, S.A.
rjmiberpool@hotmail.com
(34) 6067 01619, 6090 52691

COLOMBIA

ASEQUIMICOS
gerencia@asequimicos.com.co
(573) 10212 5367

COSTA RICA

CORPORACIÓN FONT
SPINPOOLS COSTA RICA
division.piscinas@font.co.cr
(506) 2296 9010

ECUADOR

INMERA / SPINPOOLS ECUADOR
bencalada@inmera.com.ec
(593) 2245 6814

GUATEMALA

SPINPOOLS GUATEMALA
acacao@spingrupo.com
(506) 7940 1730

HONDURAS

MAC-DEL / SPINPOOLS
HONDURAS
ventas@grupomacdel.hn
(504) 255 12410

NICARAGUA

CORPORACIÓN FONT /
SPINPOOLS NICARAGUA
division.piscinas@font.com.ni
(505) 2277 4455

PANAMÁ

SERVICIOS MIVA
SPINPOOLS PANAMÁ
etrejos@spingrupo.com
(507) 6615 0061

REPÚBLICA DOMINICANA

NIPS POOLS DOMINICANA
epumarol@spingrupo.com
(809) 481 0666

EL SALVADOR

ECO QUIMICA, S.A DE C.V.
acacao@spingrupo.com
(506) 7940 1730

Índice

- 2 **CONSEJOS EN PEDACITOS**
¿Alguien se hizo en la piscina!
Los accidentes más comunes y cómo atenderlos
- 4 **ENTRE AMIGOS**
Química & Water Solutions
- 6 **LO ESPECIAL DE NUESTRAS ESPECIALIDADES**
¿Cuál es mejor para piscinas?
Ortotolidina o DPD
- 8 **TENDENCIAS Y VANGUARDIA**
Kit de limpieza FILTRO Y BOMBA
- 10 **INFOGRAFÍA**
Medidores Electroquímicos SD
- 12 **TEMAS DE ACTUALIDAD**
Conoce los Tanques Hidroneumáticos Flexcon
- 14 **EL BUZÓN DEL LECTOR**
Opiniones y comentarios
- 16 **ALTA TECNOLOGÍA POR: DON PISCINERO**
Lámparas LED
- 18 **LA VENTANA DEL USUARIO**
Importancia en el tratamiento de agua de descarga
- 20 **MARKETSPIN**
Calendario de Eventos 2016

¡Alguien se hizo en la piscina!

Los accidentes más comunes y cómo atenderlos

Consejos en pedacitos

I.Q.I. Carol J. Cruz Cruz / Departamento técnico

El accidente en piscinas debido a la presencia de fluidos humanos es un evento que, cuando se presenta, es de vital importancia contar con un protocolo de acción así como personal capacitado para responder ante este tipo de contingencias.

A continuación se enumeran los accidentes que ocurren con mayor frecuencia así como el plan de acción para evitar consecuencias que pueden resultar en muy graves para nuestros bañistas:

Incidente fecal sólido

Lo primero que se sugiere hacer en cualquiera de todos los accidentes mencionados es sacar a los usuarios inmediatamente.

Posteriormente se recomienda retirar con una pala o red la emisión fecal sin deshacerla, de esta manera es más probable que la infección no se propague.

El instrumento utilizado para retirar el sólido así como el área donde se realice su manipulación debe desinfectarse con algún desinfectante clorado de rápida disolución.

Para efectuar la operación se debe elevar la cantidad de desinfectante a 2 ppm y mantenerla durante 25 minutos cerciorándose de que el pH se encuentre entre 7.5 o más bajo, cuando más a 7.2 y una temperatura por encima de los 25°C.

Con esta operación se garantiza una eliminación de virus y bacterias presentes en esta eventualidad.



Incidente fecal líquido

En cuanto a los accidentes fecales se refiere, estos requieren mayor cuidado debido a que la mayoría de estas emisiones poseen virus infecciosos mucho más agresivos.

Debido a la dificultad para ver este tipo de accidentes se requiere elevar el cloro libre a 20 ppm como mínimo, el pH a 7.5 o menos pero no debajo de 7.2 y una temperatura de 25°C como mínimo, esto con el fin de aumentar el poder oxidante del desinfectante. Estas condiciones deben mantenerse durante un periodo de 12 horas y 45 minutos con el sistema de filtrado operando durante todo el proceso.

Posteriormente se debe lavar el filtro a contracorriente y el efluente desecharlo directo a drenaje. El nivel de Cloro debe retornarse a los niveles normales y abrirse las instalaciones al público.

Contaminación por vómito

Los gérmenes transmitidos por medio de aguas recreativas, son gérmenes que causan diarrea y salpullido mismos que se transmiten por contacto e ingesta. Las formas en las cuales puede surgir este tipo de eventualidades es muy variado y no siempre relacionado a un evento infeccioso, sin embargo, para garantizar la seguridad de los usuarios se debe tratar este evento de la misma manera que un incidente fecal sólido.

Si de accidentes tipo sanguíneo se refiere como Hepatitis B o VIH no existe evidencia alguna de que este tipo de virus se puedan contraer por medio del contacto con agua contaminada.

LOS #1 PARA EL ANÁLISIS DEL AGUA



AQUA PRO 6



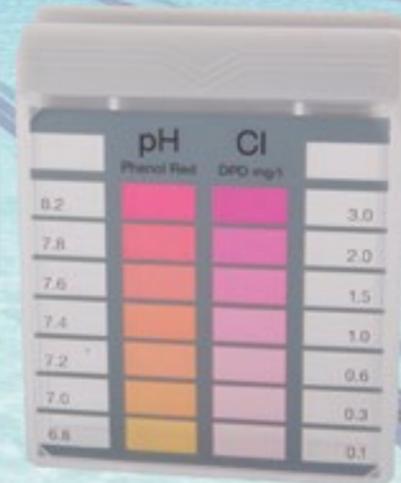
Mide 6 parametros:

Cloro Libre
Cloro Total
Alcalinidad Total
Dureza de Calcio
pH
Ácido Isocianurico
Bromo

THREE CHAMBER TESTER

Mide 4 parametros:

Cloro Libre
Cloro Total
pH
Bromo



52+ (55) 5593 0447

01 800 400 7746

WWW.SPINGRUPO.COM

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO EN MÉXICO



El mejor amigo de tu piscina®

Química & Water Solutions

Entre Amigos

Ing. Carlos Granados / Gerente Nacional De Ventas

En esta ocasión, estamos con el Ing. Rigoberto Zavala de la empresa Química & Water Solutions

CSA: Queremos agradecer el tiempo que nos brinda para conocer un poco más de su historia en la piscinas, cuéntenos ¿Cómo fue que inició en el mundo de las piscinas?

IRZ: En el mundo de las piscinas iniciamos por el Ing. Raymundo López esposo de mi cuñada, inicio hace 30 años en ese negocio junto con otros amigos que tienen una empresa muy grande, ahora denominada Clarvi del Ing. Jaime Baldivia. Cuando ellos se asociaron para formar la empresa en Mazatlán, desde ahí me empecé a familiarizar con el negocio.

CSA: ¿Cómo es que va formando Química & Water?

IRZ: Aquí empezamos, llegamos en Febrero del 2001, llegue solo a conocer la ciudad, el mercado, a ubicarme. Desde un principio venimos decididos a quedarnos, llegue a comprar casa, vi las empresas de ellos, como despegaban crecían y crecían, y yo pensaba copiar lo que ellos hacían. Como observé que tenían éxito, entonces llegue tocando puertas, viendo clientes y abriendo mercado. Inicialmente el mercado que inmediatamente me abrió las puertas fue el sector de purificación de aguas, la venta la instalación de equipos de purificación de agua.

En los desarrollos ya establecidos y fue al paso de los años que nos fueron abriendo las puertas, por que no te conocen, no saben quien eres, no te abren las puertas, hasta que fuimos haciendo eco, con el buen servicio y buena atención con asesoría. El éxito con mis primeros clientes me han permitido ir contratando personal: técnicos, ayudantes, ingenieros, asistente de oficina, y poco a poco se fue dando el crecimiento de pasar a ser un empleado a trabajar con mi esposa Ana Velia que siempre ha llevado la administración. A la vuelta de unos años el capital de trabajo nos permitió construir lo que hoy tenemos que son nuestras bodegas y oficinas con un área de más de 500 m² de almacenamiento y ya con más de 12 vehículos trabajando. Ahora somos una plantilla de 21 personas en total, más los externos que son la contadora, la gente de limpieza, la gente que da servicio a los autos.

El prestigio que hemos logrado con nuestros clientes ha sido con base a que nunca hemos dejado de capacitar gente, constantemente aprovechamos los cursos y seminarios que nos brindan nuestros proveedores como Spin (que también le apuestan a eso) tratamos de aprovecharlos al máximo. De hecho mi primera capacitación dentro del mundo del tratamiento de agua, fue con Spin hace ya 15 años en los patios de sus oficinas, entre los jardines ahí fue la primer capacitación que tuve a la cual asistí junto con Jaime Baldivia y Raymundo López, quienes me apoyaron en un inicio para sacar adelante esta empresa, entonces Spin ha estado presente desde que iniciamos esta empresa.



CSA: Ahorita que menciona la capacitación en su gente, hemos notado que su personal no cambia, seguimos viendo los mismos rostros, esto ¿a qué se debe?

IRZ: A que tratamos de generar empatía con los empleados, sobre todo capacitación, darle lo que corresponde: uniformes, prestaciones de Ley que corresponden, y más, pero sobre todo tratamos de generar una lealtad de ellos hacia la empresa por lo que la empresa trata de ser justa con ellos.

CSA: Veo que menciona mucho lo de capacitación, Spin ha realizado muchos seminarios y eventos, en los cuales hemos contado con presencia tanto suya como de su equipo de trabajo, en varios de ellos año tras año, ¿Qué piensa acerca de esto y cómo le ha beneficiado esta inversión que hace?

IRZ: Yo comparto la filosofía de Spin, creo que es lo que le ha permitido a Spin y lo que a mi parecer por lo poco que les he copiado, que en el día a día tu gente este capacitada y se este actualizando constantemente. Te permite poder generar confianza hacia tus clientes, así como nosotros confiamos en

Spin. Siempre que hemos tenido la necesidad de recurrir a ellos, ya sea a su área de laboratorio, o hacia su área técnica, siempre hemos tenido una respuesta para poder atender las necesidades de nuestros clientes. En la misma medida, nuestros clientes acuden a nosotros por que intentamos darles una solución a sus problemas, asesorarlos a resolver situaciones que nosotros ya sea con nuestro conocimiento y el conocimiento de nuestros proveedores, ayudamos a que estas relaciones sean duraderas; por lo que me atrevo a decir que yo estoy casado con la filosofía de Spin en capacitar. Me gusta y da resultado y en la medida de lo posible cuando se sigan dando las capacitaciones las vamos a seguir aprovechando. Spin ha sido para nosotros una escuela en el área técnica en el área de piscinas y eso es parte de lo que la gente se queda.

CSA: Entonces ¿nos dice que Spin ha sido parte fundamental en el proceso de capacitación de Química & Water?

IRZ: Sí claro, como te decía la primer capacitación, el primer contacto que tuve yo con una capacitación de un proveedor fue con Spin en México hace 15 años y de ahí ha sido permanente, tanto en lo personal como para las personas que están involucradas en la asesoría.

CSA: Hemos visto a lo largo de estos años en los que se ha mantenido una relación, que Química crece a paso firme, ¿a qué atribuye este crecimiento, nos compartiría su receta secreta?

IRZ: Es la confianza que has generado con tus clientes, con base a capacitación. El poder tener la capacidad de poder atender las necesidades de los clientes por lo que la confianza se te regresa en ventas. Así como abrir nuestro abanico de opciones desde químicos y equipo para piscinas, químico y equipo para tratamiento industrial, calentamiento, tratamos de abrírnos hasta donde nos permite el negocio. Y el equipo de trabajo, el integrar un equipo aún cuando llegue a rolar alguno de ellos, pero sobre todo la seguridad en mi personal y eso se lo da la capacitación. Somos una empresa bien establecida, la presentación, los vehículos, el servicio en todo lo que representa la empresa hacia afuera.

CSA: ¿Cómo han funcionado nuestros productos dentro de Química?

IRZ: En el mercado de las piscinas específicamente en los productos químicos y especialidades, estoy convencido de su calidad que la línea Spin es la mejor que hay en el mercado, estoy satisfecho por que siempre nos dan buenos resultados a demás del buen etiquetado y sellado, así como el instructivo de cuanto debe dosificarse y para que debe utilizarse, prácticamente las presentaciones ya viene bien estipulado con su ficha técnica.

CSA: Ingeniero usted es uno de nuestros clientes que más ha ovasionado nuestra revista Spin Noticias, ¿nos podría compartir el por qué?

IRZ: Si claro, estoy convencido de que esta fue una de las mejores inversiones de Spin, no cualquier empresa hace esto ya que implica gastos en los tirajes. Sin embargo, a nosotros nos ayuda y nos beneficia, ya que Spin nos comparte a través de ella sus experiencias y conocimientos, nos muestran productos nuevos o el mejor funcionamiento de los mismos, además -en lo personal- cuando tenemos una duda lo primero que hacemos es acudir a nuestras revistas de Spin Noticias (por que las vamos guardando) y ahí encontramos la respuesta a la duda que se tenga en su momento, es como una guía rápida y efectiva.

CSA: Ya por último Ingeniero, ¿le gustaría hacer algún comentario adicional o hacer mención de alguien en Spin Grupo?

IRZ: Si claro quiero agradecer a todos, al Ing. Humberto Abaroa y al Ing. Alejandro Zivec (qpd), fueron nuestros primeros contactos, los primeros con los que trabajamos, a sus oficinas Cooperativas que siempre ha tomado nuestras llamadas en diferentes áreas, al Ing. José Guadalupe del área de laboratorio quien siempre nos ha apoyado cuando hemos necesitado de él, aquí todo el personal de la sucursal, que siempre nos ha apoyado constantemente y en primer instancia.

Con esto terminamos esta sección, y queremos agradecer al Ingeniero Rigoberto por habernos compartido sus experiencias.

¿Cuál es mejor para piscinas? Ortotolidina o DPD

Lo especial de
nuestras especialidades

LRC. Josué Espinosa Landa / Gerente de Mercadotecnia

El principal motivo por el que ocupamos Ortotolidina o DPD en una piscina es para poder medir el nivel de desinfectante con el que contamos en el agua para mantenerla salubre y lista para cuidar a los usuarios en todo momento.

Lo anterior implica que podemos identificar el nivel de desinfectante que realmente está disponible o libre para trabajar, en otras palabras, si utilizamos Cloro, sería poder medir el Cloro Libre. Así lo exige la norma 245 mexicana y todas las internacionales.

Teniendo lo anterior presente hablemos un poco de ambos indicadores para poder formarnos un criterio de ambos e identificar cual es el mas conveniente.

Sobre Ortotolidina y DPD

Existen algunos estudios realizados por la IARC en temas de carcinogénesis y estudios del CIIC (Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer), que clasifican a la Ortotolidina en el grupo 2^a, es decir, como probable cancerígeno humano. Ambos organismos son patrocinados por la Organización Mundial de la Salud (OMS) por lo que tienen un peso importante a nivel mundial y ambos han desaconsejado su uso y reemplazo por los indicadores DPD, un reactivo más estable que permite mediciones más certeras y que no es dañino para el ser humano. Alrededor de este tema existen otros trabajos de investigación, por ejemplo los presentados en el "XXVII Congreso Interamericano de Ingeniería Sanitaria y Ambiental" donde demostraban la ineficiencia de la Ortotolidina", por ejemplo.

Este compuesto químico también es desaconsejado en las fichas de seguridad del laboratorio Merck que señala que "puede causar cáncer, también es tóxico por inhalación y por ingestión. Irrita los ojos, muy tóxico para los organismos acuáticos. Restringido a usos profesionales", pero advierte: "atención, evitese la exposición. Recábense instrucciones especiales antes del uso". (Ficha de datos de seguridad Merck. 23.09.2004). Pese a esto, como medida preventiva y debido al alto nivel de error de las mediciones de la Ortotolidina en tiempos medianos y largos, en nuestro país se reemplazó su uso por DPD en las mediciones de agua potable.

En piscinas la autoridad no considera a la Ortotolidina como un método para medir el desinfectante, únicamente menciona al DPD y equipos de ORP (potencial de Oxido Reducción).

La principal razón de porque no consideran a la Ortotolidina es porque mide Cloro Total y por lo tanto no nos indica el Cloro que realmente está trabajando en la piscina, por lo mismo no nos sirve por si solo para cumplir con las mediciones que la NOM 245 nos exige.



Actualmente el método aconsejado en todo el mundo para la medición del Cloro Libre es el DPD.

El Cloro Libre en contacto con esta sustancia produce una coloración roja que se caracteriza por su estabilidad y certeza. Funciona en colorímetros visuales y en equipos digitales, los cuales a través de un microprocesador o fotómetro permiten eliminar el error de percepción visual entregando datos mucho más confiables.

La recomendación general es que todos aquellos que continúan trabajando con Colorímetros de 2 pasos (Ortotolidina y Rojo Fenol) los cambien por un Colorímetro Profesional que no use este indicador o bien por equipos de Lovibond los cuales utilizan DPD.

Pueden tener acceso a una gran gama de alternativas seguras y muy eficientes a su alcance con su distribuidor de confianza Spin.



KIT DE LIMPIEZA FILTRO Y BOMBA

Tendencias y
Vanguardia

Ing. Dagoberto Martínez / Área de Mercadotecnia

Son muchas las instalaciones que hoy en día están funcionando y que no cuentan con la instalación adecuada de un sistema de filtración, que le permita mantener el agua en buen estado e incluso hacer procedimientos de limpieza cuando se requieran.

Y poco a poco conforme se profesionaliza el gremio piscinero e incluso con la participación de las autoridades regulando su uso y características, se hace notar más la gran necesidad de que este sistema si sea considerado y bien calculado.

El reto empieza cuando quieres incluir este sistema o mejorarlo en estas instalaciones y lo primero que viene a nuestra mente es reconstruir la piscina y esto podría representar una pérdida económica ya que en el lapso que se tarde en reparar deberemos cerrar instalaciones, e incluso la calidad y claridad de nuestra agua podría verse afectada.

Para cualquiera de estos casos es importante contar con un equipo de respaldo que nos ayude a seguir manteniendo nuestra instalación en funcionamiento provisionalmente.

Por estos problemas es que ahora EMAUX, cuenta con una herramienta de disponibilidad diaria y de fácil transportación que ayuda para cualquier imprevisto.

Esta herramienta se conforma por su respectivo filtro y motobomba, añadiendo el plus de contar con una canastilla para poder transportar hasta 150 kg de producto químico o equipos adicionales que consideres y ocupes.

La facilidad de transportación de estos elementos es de suma importancia ya que si se cuenta con distintas piscinas en una misma instalación o incluso si usted atiende distintas piscinas en distintos lugares, por ello es que esta montado en un carro que le permite una gran movilidad.

Esta herramienta de EMAUX ayudará a sacar de muchos apuros a los operadores de las piscinas, simplificando sus procesos de filtrado y bombeo pensando en la necesidad de tener un respaldo para cualquier eventualidad.

Solicítalo con tu distribuidor SPIN de confianza.



Emaux
water technology

Conoce el nuevo tanque de fibra

Funcionamiento fiable y superior



PIDELO A TU DISTRIBUIDOR SPIN DE CONFIANZA

www.spingrupo.com

Llama sin costo: 01 800 400 7746 Tel: 52+(55) 5593 0447

Spin
PISCINAS

El mejor amigo de tu piscina*

Medidores Electroquímicos SD

Infografía /

IBT. Ana Briceño Cortez

Los equipos de la serie SD de Lovibond® están diseñados para realizar de manera sencilla y precisa mediciones de pH, ORP, Conductividad, STD y Salinidad realizando análisis en sitio en piscinas, Spa's, aguas residuales e industriales.

El equipo **SD 50** nos permite medir el pH del agua obteniendo lecturas desde valores de 0 hasta 14, lo que nos cubre todo el espectro del pH.

El SD 60 nos proporciona lecturas de Oxido Reducción con una resolución de 0.1mV y un rango de -1800 a 1800 mV.

Para determinar la Conductividad del agua, el **SD 70** es el equipo ideal, ya que su diseño portátil nos proporciona lecturas hasta 20,00 mS.

Los Sólidos Totales Disueltos o STD se determinan con el **SD 80** en un rango que va desde 1 hasta 10,000 ppm (en este equipo el resultado se expresa en ppt que son partes por mil).

Para el caso de requerir medir la Salinidad el **SD 90** es sensible a concentraciones desde 0.01 hasta 20,000 ppm de sales disueltas, lo que nos proporciona un amplio rango de medición.



Los cinco modelos tienen integrado un sensor de temperatura con un rango de medición de 0 a 60 °C.

La interface con la que cuentan estos equipos es muy amigable con el usuario y permite realizar el ajuste de la fecha y la hora, así como la calibración de una manera muy sencilla; con su pantalla iluminada facilita la lectura de los resultados.

Su función de memoria permite almacenar hasta 25 resultados marcados con la fecha y la hora del análisis para mantener un buen registro de los datos.



Están contruidos con electrodos recambiables que permiten aumentar la vida útil de los equipos.

Conformados por una carcasa totalmente impermeable para asegurar el buen funcionamiento del equipo durante los análisis en campo.

Todos los equipos de esta serie realizan compensación de temperatura garantizando resultados precisos.

Cuentan con una función de ahorro de energía para que de manera automática el equipo se apague si el equipo no se encuentra en uso durante un tiempo determinado; lo que los hace excelentes equipos para realizar mediciones en el sitio en tiempo real.

Funcionan con dos baterías tipo CR2032.

¿Por qué FLEXCON?

Temas de Actualidad

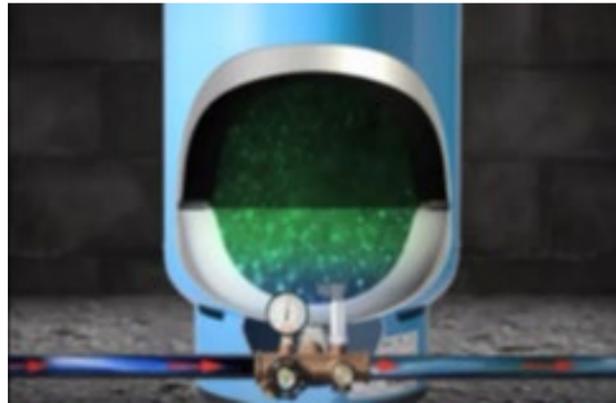
Lic. Efrain Mendiola. / Gerente Regional de ventas ZONA CENTRO

Entre los distintos sistemas de suministro de agua, los Tanques Hidroneumáticos han demostrado ser una de las opciones más eficientes y versátiles desde el punto de vista técnico y económico, ya que debido a sus extensas ventajas comparando con otros sistemas; estos se arman colocando un sistema de tanques parcialmente llenos con aire a presión. Esto hace que la red mantenga una presión excelente, mejorando el funcionamiento de equipos o máquinas como lavadoras, filtros, regaderas, llenado rápido de tinacos y/cisternas, operaciones de fluxómetros, riego por aspersión, entre otros.

¿Por qué FLEXCON?

Los tanques de diafragma están fabricados de tres partes soldadas por la parte media, en una mitad se les coloca la membrana sujeta por un arillo engargolado en su interior y después es cerrado y soldado.

La mayoría de los tanques de diafragma están fabricados con UNA SOLA MEMBRANA de butil NO VIRGEN, por lo que con ello disminuye la vida útil del tanque, ya que considerando los puntos débiles de la membrana hay que tomar en cuenta un factor inevitable: Estancamiento de agua (al no permitir que mi capsula se vacíe casi por completo) provocando así un funcionamiento no tan provechoso y formación de microorganismos dentro de la misma.



Con ello no decimos que esos tanques sean malos ya que fueron equipos que se han mantenido operando desde hace tiempo, sin embargo, la tecnología va avanzando al grado de encontrar ciertas deficiencias en equipos obsoletos que al innovar y desarrollar se disipan las problemáticas que habían presentado los anteriores dando paso a la optimización, durabilidad, eficacia y rendimiento.

Mientras que otras marcas de tanques compuestos todavía utilizan antigua tecnología tipo "bolsa" en un estilo de carcasa de plástico, con la Tecnología patentada FLEXCON llamada CAD-2 que CAD refiere a: "Control Action Diaphragm" (Diafragma de Acción Controlado) y el 2 refiere a un tanque de DOBLE MEMBRANA de BUTIL VIRGEN (100% BUTILO). Brinda ese empuje y eficiencia a la capsula disminuyendo el riesgo de alguna picadura, perforación o desprendimiento de la base de PVC. Utilizando el estilo más nuevo probado a nivel mundial.

Por lo tanto unas de las características que FLEXCON nos brinda extra a las demás son:

- * La base de PVC y la membrana no son soldadas sino más bien ENGARGOLADAS, con la finalidad de garantizar la unión de estos materiales que hacen tan eficiente su tanque.
- * La conexión es de acero inoxidable 316L.
- * Cuentan con una base plástica ABS de alta resistencia para evitar la corrosión.
- * El tipo de pintura es aplicada en doble capa de poliuretano y de tipo epoxica horneada automotiva.
- * Las válvulas y los sellos del equipo son de bronce; al ser un metal de mejor calidad comparándolo con el cobre o ya en su caso con el noryl, nos permite tener un sellado más minucioso de tal forma que lo hace ser un equipo libre de fugas.
- * Cámara de aire dimensionada para operar sin tope o sin soporte de presión, ya que al contar con una DOBLE MEMBRANA DE BUTIL VIRGEN

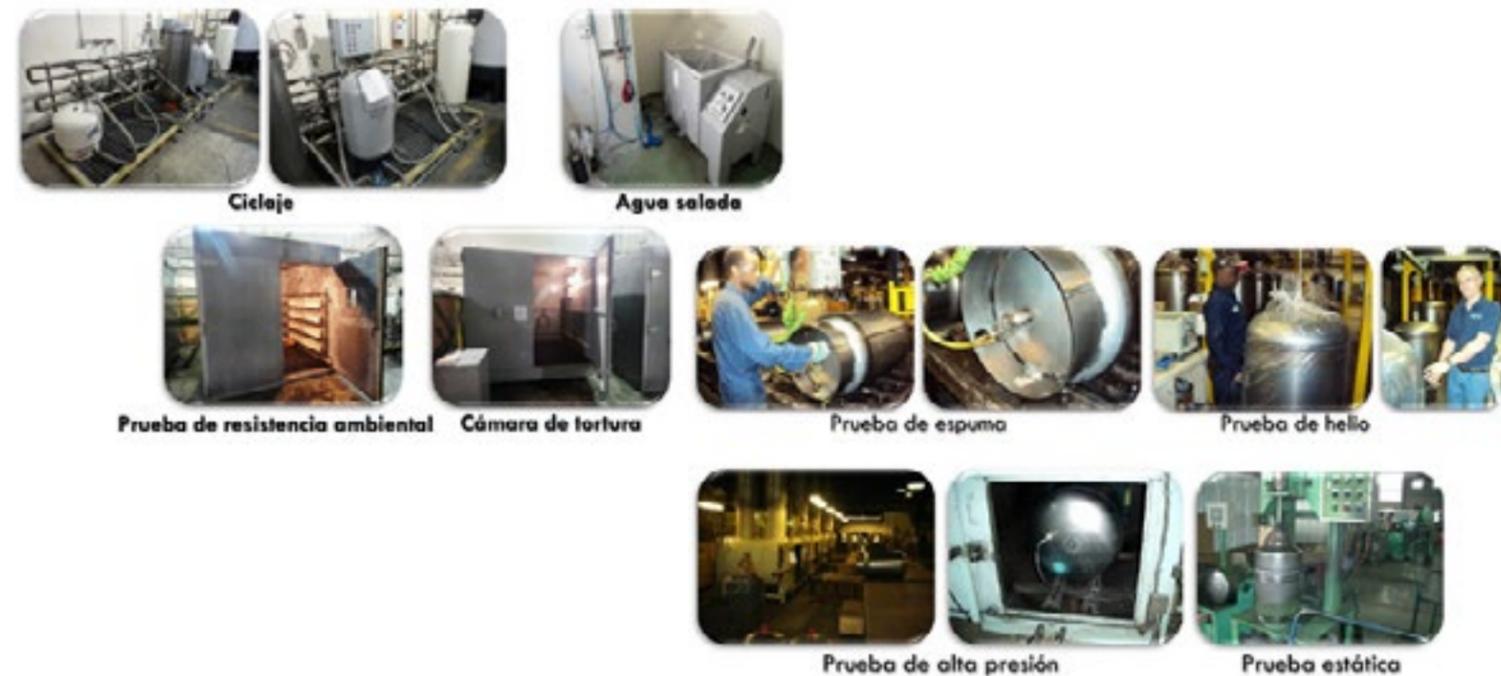
tenemos instalado un material 100% puro, lo que nos permite garantizar el trabajo del mismo sin ningún accesorio adicional.

* El tanque de fibra de vidrio cuenta con una conexión en CEDULA 80 no cedula 40 como otros tanques en el mercado.

* El tanque metálico modelo FLOW-THRU, es un tanque que cuenta con la misma tecnología CAD-2 y una conexión venturi que obliga al agua a ingresar a la capsula generando turbulencia dentro del mismo y así evitar el estancamiento. Es un tanque específicamente diseñado para trabajar con sistemas de variación de velocidad.



Todos los tanques son sometidos a pruebas extremas, antes de ser comercializados, con la finalidad de garantizarlos.





El buzón del lector

Buzón del lector

Comentarios de nuestros lectores



Apreciables amigos de SPIN agradezco el apoyo y la atención personalizada que se me brinda, los felicito por la labor tan importante que hacen, preocupándose por formar verdaderos profesionales de la piscina. Es una de las mejores marcas posicionadas en el mercado y con ustedes. Espero seguir creciendo como empresa.

Lic. Hansel Peña Pino
PROQUIMPA
Zihuatanejo, Gro.



Es un gusto darles las gracias a la compañía Spin por preocuparse por enviarnos la revista Spin Noticias para informar de los nuevos equipos y productos químicos. Así mismo agradezco el apoyo que se nos brinda.

Sra. Noemi Chavez Mayo
Acapulco, Gro.



Agradezco a la revista Spin Noticias por mantener a los distribuidores capacitados e informados de los nuevos productos y nos mantiene al día de los avances, tanto en equipos, como en productos químicos y nos dan una amplia gama de alternativas para ofrecer a nuestros clientes finales.

Ing. Walfred Cabañas Godínez
Biolab Pacifico S.A de C.V
Acapulco, Gro.



En Química Lee, agradecemos todo el apoyo de su empresa y oportuna atención ya que siempre nos han atendido en tiempo y forma, en lo personal a su departamento de Ventas son muy agradables y amables en tus atenciones, no tengo más que felicitarlos y que sigan así.

L.I. Maribel Aquilar Miranda
QUIMICA LEE, S.A. DE C.V.
Fortín de las Flores, Ver.



Más fuertes que la gravedad



Llevando el agua a donde debe llegar, y más allá.

- Alargan la vida útil de la bomba
- Reducen las variaciones bruscas de presión del agua
- Evitan ineficiencias en el sistema eléctrico
- Libres de mantenimiento
- Sello hermético que evita fugas



www.spingrupo.com

Llama sin costo: 01 800 400 7746 Tel: 52+(55) 5593 0447

Lámparas LED

Alta Tecnología por

QBP Humberto Trejo Villegas / Departamento Técnico

La tecnología avanza a pasos agigantados, cada día nos encontramos con grandes e innovadores inventos que ayudan en la conservación del planeta y en el ahorro de energía, tal es el caso de la tecnología LED (Light Emitting Diode) (diodo emisor de luz).

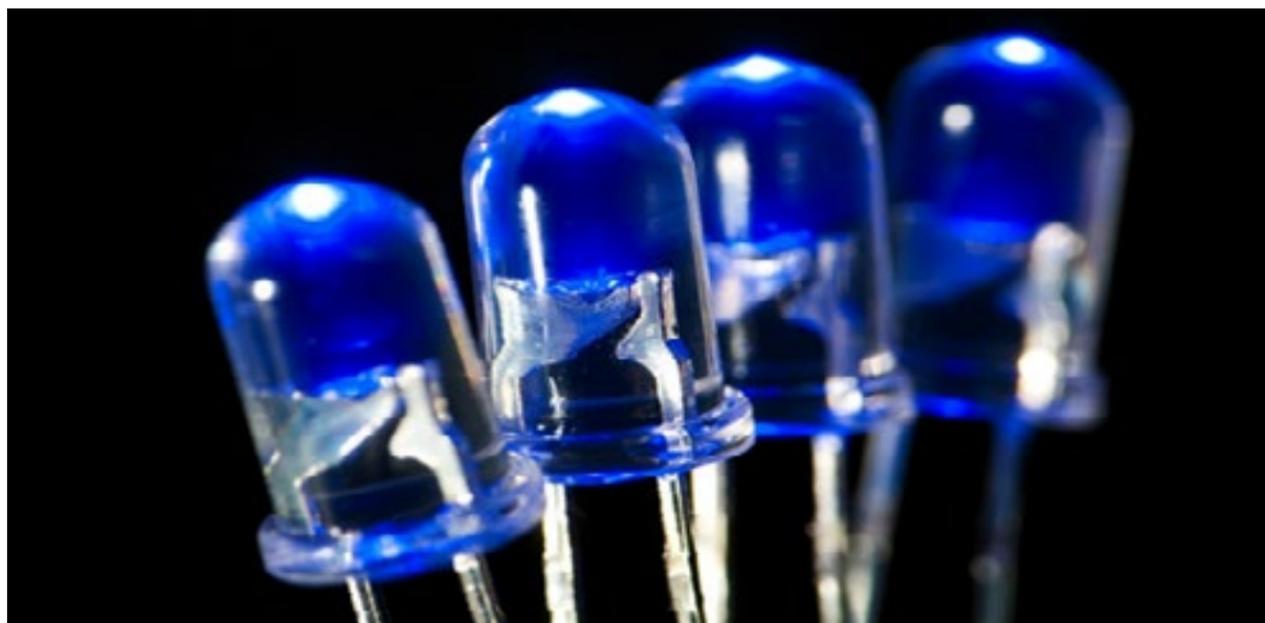
Esto nos remonta a 1907 cuando Henry J. Round es la primera persona en observar luz emitida por un diodo de carburo de silicio. Sin embargo, es hasta 1962 cuando Nick Holonyak inventó el LED en los laboratorios de General Electric en Syracuse (Nueva York).

En los años sesenta el LED se comenzó a producir industrialmente. En aquel entonces, solo se podían construir de color rojo, verde y amarillo, con poca intensidad de luz y se limitaba su utilización para señalar el encendido y apagado.

Treinta años después, en los años noventa se inventan los LED ultravioletas y azules, y gracias a estos, se desarrolló el LED blanco, que es un LED de luz azul con recubrimiento de fósforo que produce una luz amarilla. La mezcla del azul y el amarillo (colores complementarios en el espectro RGB) produce una luz blanquecina denominada «luz de luna» que consigue alta luminosidad (7 lúmenes unidad), con lo cual se ha logrado ampliar su utilización en otros sistemas de iluminación.

Finalmente en 2014, los japoneses Isamu Akasaki, Hiroshi Amano y Shuji Nakamura son distinguidos con el Premio Nobel de Física 2014 por inventar las lámparas LED, se trata de una fuente de luz eficiente y amigable con el medio ambiente.

SPIN en el afán de estar a la vanguardia presenta esta tecnología en sus nuevas lámparas, en ellas encontramos las líneas Terra-Lux™, E-Fusion™ y E-Lumen™.



Línea Terra-Lux™

En esta línea les presentamos un innovador foco LED multiuso que se puede instalar en las piscinas, spa, otros elementos acuáticos y en el jardín.

Esta luz de bajo consumo es la mejor solución para ahorrar energía y al mismo tiempo crear una iluminación potente.

Fabricado en acero inoxidable AISI-316, el foco Terra-Lux garantiza la máxima resistencia a la corrosión.

El acabado mate proporciona un toque clásico y elegante.

El nicho en plástico ABS de alta calidad es duradero y apropiado para las instalaciones en suelos, muros de piscina y escaleras.



Línea E-Fusion™

Luz ultra brillante, de bajo consumo de energía.

Disponibile en Luz blanca y de color.

Panel LED 100% resistente al agua gracias al relleno de resina, a prueba de polvo y resistencia a la corrosión.

Vidrio templado de 8mm espesor de alta resistencia con buena refracción y una excelente transmisión de la luz.

Cumple con el estándar IP68 a prueba de agua

Caja de control externo disponible.



Línea E-Lumen™

La serie E-Lumen Panel LED Extraplano incorpora la última innovación tecnológica: la más eficiente y la más luminosa. El práctico kit de instalación rápida (plug & play) ayuda a sustituir la mayoría de las luces subacuáticas del mercado: sólo hay que quitar los tornillos de su antigua y costosa bombilla.

Panel LED 100% resistente al agua gracias al relleno de resina

•25000 horas de vida, 10 veces más que una bombilla halógena

•Más luminosidad con menos vatios

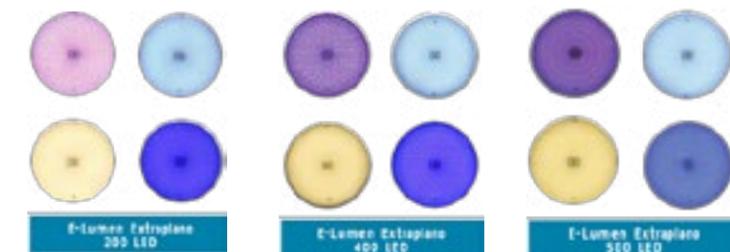
•Con una alta luminosidad, a bajo coste, mientras las otras luces gastan 90% de energía para el propio calentamiento

•A diferencia de las otras luces LED, E-Lumen extraplano sigue funcionando si una de los leds se estropea

•Incluidos los tornillos de fijación para realizar el reemplazo en piscinas y spa

•Nichos compatibles con estándares europeo y americano

•Compatible con los equipos de mando a distancia de Emaux.



Importancia en el tratamiento de agua de Descarga

La ventana del Usuario

Colaboración de Sucursal León y M.V.Z Samantha Márquez Flores / Coordinadora Nacional AgriGro

Sabemos que las normativas para la higiene de los alimentos tienen fuerza legal en muchas partes del mundo y por ello se hacen más estrictas las prácticas en la manipulación de alimentos. De esta manera se pretende evitar la contaminación y posibles enfermedades en el sector público.

Tenemos el gusto de presentar un testimonio con el uso de nuestro producto BDM-50 "Acelerador de la Biodegradación de Materia Orgánica" para el mantenimiento de trampas de grasa.

Para este número, nos encontramos en las instalaciones de una famosa pizzería en León, Guanajuato, contando con la presencia del Lic. Miguel Ortega, quien es Director Ejecutivo a cargo de 19 sucursales de la región Occidente, con apertura en los estados de León y Aguascalientes.

SMF: Lic. Miguel, ¿nos puede platicar quien toma las decisiones para el manejo de limpieza e introducción de nuevos productos a cada sucursal?

MO: Como persona encargada de máxima autoridad tengo la responsabilidad de comunicar, organizar y capacitar a todo el personal que se encuentra laborando en cada una de las sucursales que dirijo. No obstante la Secretaría de Salud, emite normas con las cuales nosotros debemos trabajar y llevar a cabo al pie de la letra, una de las cuales: NOM-251-SSA1-2009, prácticas de higiene para el proceso de alimentos, bebidas o suplementos alimenticios.

SMF: ¿Qué importancia tienen las trampas de grasa en un establecimiento de comida, en su caso, el sector de pizzerías?

MO: La responsabilidad que tenemos en el sector alimentario con las descargas de agua de uso, nos obliga a tener este tipo de instalación para la retención y manejo de los efluentes, ya que la norma nos indica parámetros máximos permitidos de contaminación dentro de las descargas y de esta manera, minimizar el trabajo de las plantas tratadoras de agua. Si sumamos la zona geográfica de mayor apertura en curtidoras en la que nos encontramos, se toma con mayor importancia el uso de trampas de grasa.

Sin usar BDM-50



BDM-50
primera semana
de aplicación



SMF: ¿Cuánto tiempo lleva trabajando con BDM-50?

MO: Satisfecho puedo decirte que llevamos 5 años trabajando con BDM-50.

SMF: ¿Manejan algún protocolo o bitácora para la aplicación de productos?

MO: Sí, diariamente por protocolo, se deposita una tapa de la presentación de 250ml, pero mensualmente que se limpian las trampas de grasa se vuelve a iniciar la fase de shock para el cuidado de bacterias, con ayuda de BDM-50.

SMF: ¿Hay algún cambio notorio en el proceso de limpieza de las trampas antes y después de conocer el producto?

MO: El olor disminuye y las cantidades de grasa que salen son menores, ya que el medio es más acuoso y no permite que solidifique la grasa.

SMF: ¿Recomendaría el producto BDM-50?

MO: Sí, definitivamente, sí. Ya que no existe en el mercado producto más amigable para no dañar el medio ambiente, además su aplicación es de fácil manejo y los resultados excelentes.

Le agradecemos al Lic Miguel Ortega por su tiempo y disponibilidad para compartirnos su experiencia con el uso de BDM50 y brindarnos la oportunidad de realizar esta entrevista, los invitamos a visitar esta sección y conocer nuevas aplicaciones de BDM50.



BDM-50
primer mes
de aplicación





**Calentador
500,000 BTUS**

La temperatura del
agua perfecta,
donde quiera que la
necesites.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO EN MÉXICO

www.spingrupo.com

Llama sin costo: 01 800 400 7746 Tel: 52+(55) 5593 0447



El mejor amigo de tu piscina®

Market SPIN

Tu calendario practico

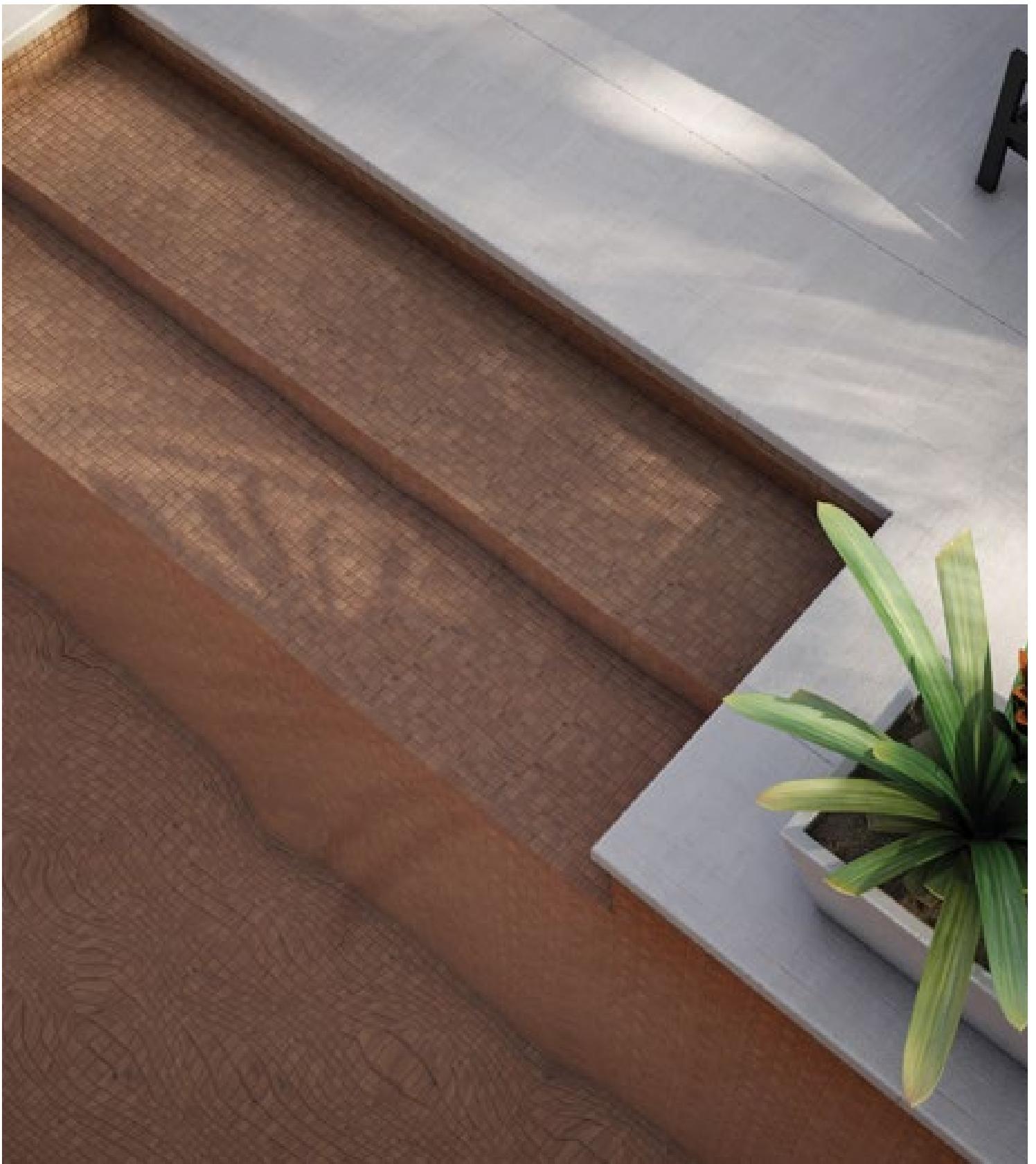
Lic. Jesús Cuevas G. / Mercadotecnia

MarketSpin

Eventos SPIN Grupo

Primer trimestre 2016

Evento	Fechas	Sede
Curso CPO's	18 al 20 de Enero 2016	Veracruz
Curso CPO's	3 al 5 de Marzo 2016	Acapulco
PITTCON	7 al 10 de Marzo 2016	Atlanta



De venta en: México - Acapulco - Cancún - Mérida - Cuernavaca - Guadalajara - León - Los Cabos
Hermosillo - Manzanillo - Mazatlán - Monterrey - Puerto Vallarta - Querétaro - Veracruz



www.vidrepur.com
mexico@vidrepur.com
Llama sin costo: 01 800 400 7746
Tel: 52+ (55) 5593 0447

VIDREPUR

G L A S S M O S A I C